

CUVE DE PRODUIT CHIMIQUE

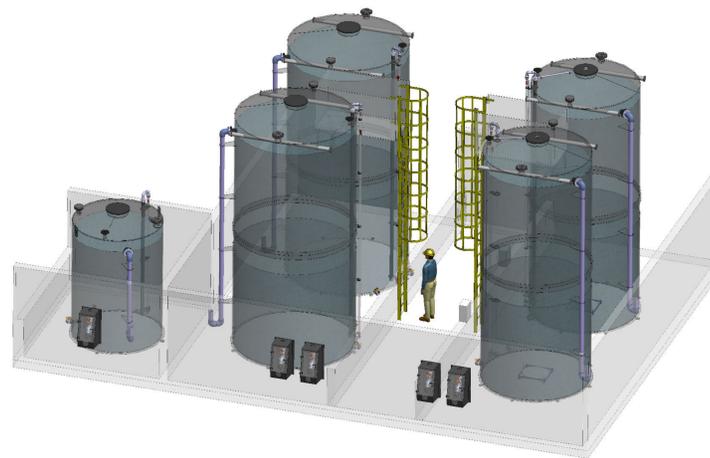
Qu'importe le produit chimique à stocker, il existe toujours une solution en plastique.



- Dimensionnées selon la norme de calcul DVS 2205 plus complète que la norme européenne EN12573
- Durée de vie de calcul de 20 ans suivant la corrosivité du produit
- Prise en compte de la charge de la neige et de la force du vent
- Prise en compte de la température d'exposition en fonction du lieu de stockage
- Considération d'un éventuel calcul sismique
- Calcul de la tenue à la charge humaine si nécessaire



- De 1 à 60m³
- Stockage intérieur ou extérieur
- Calorifugeage ou système de chauffe si nécessaire
- Niveau visuel ou par sonde de niveau
- Système anti-débordement
- Toit plat ou conique
- Echelle à crinoline et garde corps périphérique
- Fond plat ou incliné.
- Système d'ancrage et de levage
- Neutralisation des événements



Types de cuves de stockage en PE :

- Chlorure ferrique
- Acide sulfurique
- Javel
- Soude
- Acide nitrique
- Nitrate de calcium
- Acide chlorhydrique
- Saumure

La cuve de produit chimique est généralement à double peau et en Polyéthylène. Elle est composée de différents organes de sécurité normalisés tel qu'une détection de fuite dans la rétention, un coffret de dépotage assurant la protection lors du remplissage par camion et d'un coffret de dosage. Nous réalisons ce type de cuves selon une gamme standard ou sur mesure. L'épaisseur de chaque cuve est dimensionnée en fonction du produit stocké et du cahier des charges du client.